



SOLBAT SB-120



MANUAL DE INSTRUCCIONES

INSTRUCCIONES PARA EL USO Y EL MANTENIMIENTO,
LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL ANTES DE PONER EN
MARCHA EL EQUIPO. 2

INSTRUCTION MANUAL

INSTRUCTIONS FOR USE AND MAINTENANCE, READ THIS
MANUAL CAREFULLY BEFORE STARTING THE
EQUIPMENT. 6

MANUAL DE INSTRUÇÕES

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E MANUTENÇÃO, LEIA
ATENTAMENTE ESTE MANUAL ANTES DE LIGAR O
EQUIPAMENTO. 11

INTRODUCCIÓN

Agradecemos la deferencia hacia nuestra marca y esperamos le sea de gran utilidad la máquina de soldar que acaba de adquirir. El presente manual de instrucciones contiene las informaciones y las advertencias necesarias para una correcta utilización dentro de las máximas condiciones de seguridad para el operario. Las máquinas de soldadura o corte por plasma, deben ser empleadas por personal experto que conozca y comprenda los riesgos involucrados en la utilización de las mismas. En caso de incompreensión o duda sobre este manual rogamos se ponga en contacto con nosotros. La manipulación interna del equipo conlleva un peligro importante de descarga eléctrica. Rogamos se abstenga de efectuar cualquier manipulación en el aparato. Sólo personal técnicamente preparado puede realizarlo. El fabricante declina toda responsabilidad por prácticas negligentes en la utilización y/o manipulación. Este manual debe adjuntarse y conservarse con el modelo de máquina adquirido. Es responsabilidad de las personas que la utilicen y reparen que el producto no deje de cumplir los requisitos de las normas mencionadas.

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN



ELECTRICIDAD

El equipo puede funcionar con dos baterías internas de 20/40V, suministradas con el equipo. No utilice baterías de terceros que no cumplan las especificaciones requeridas.



Puede también usar una batería externa, siempre que la tensión esté comprendida entre 36 y 84V.

Personas con elementos eléctricos implantados (MARCAPASOS) no deben utilizar aparatos de esta índole.

PRENDAS PERSONALES



Todo el cuerpo del soldador está sometido a la posible acción de agentes agresivos, por lo que debe protegerse íntegramente. Usar botas de seguridad, guantes, manguitos, polainas y mandiles de cuero.

PROTECCIÓN CONTRA QUEMADURAS



No tocar nunca con las manos desnudas partes del alambre o el material una vez soldado. Evitar que las partículas que se desprendan entren en contacto con la piel. No apunte con la antorcha a ninguna parte del cuerpo.

PROTECCIÓN DE LOS OJOS



Los soldadores y sus ayudantes deben utilizar gafas de seguridad provistas de filtros que detengan las radiaciones perniciosas para el ojo humano. Usando pantallas especiales es posible observar la zona de soldadura durante el proceso.

PROTECCIÓN CONTRA INCENDIO



El proceso de soldadura origina proyecciones de metal incandescente que pueden provocar incendios. No utilizar la máquina en ambientes con gases inflamables. Limpiar el área de trabajo de todo material combustible. Proteger especialmente las botellas de gas de acuerdo con los requerimientos que precisen.



PROTECCIÓN CONTRA BOMBONAS DE GAS

Las bombonas que contienen gases de protección los almacenan a altas presiones. Si estas sufren algún tipo de avería pueden estallar. Tratar siempre con cuidado las bombonas y soldar lo más lejos posible de ellas.



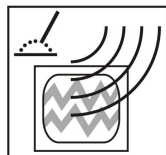
AL PROCEDER A SOLDAR O CORTAR DEPÓSITOS CON RESTOS DE MATERIALES INFLAMABLES EXISTE UN GRAN RIESGO DE EXPLOSIÓN. ES RECOMENDABLE DISPONER DE EXTINTOR LISTO PARA SU USO.

PROTECCIÓN CONTRA GASES Y HUMOS.



Los gases y humos producidos durante el proceso de soldadura pueden ser peligrosos y se recomienda una serie de precauciones.

Utilizar el equipo en lugares adecuadamente ventilados y no exponerse directamente a los gases.
Utilizar un elemento de filtrado adecuado para respirar si la ventilación no es adecuada.



PERTURBACIONES ELECTROMAGNÉTICAS

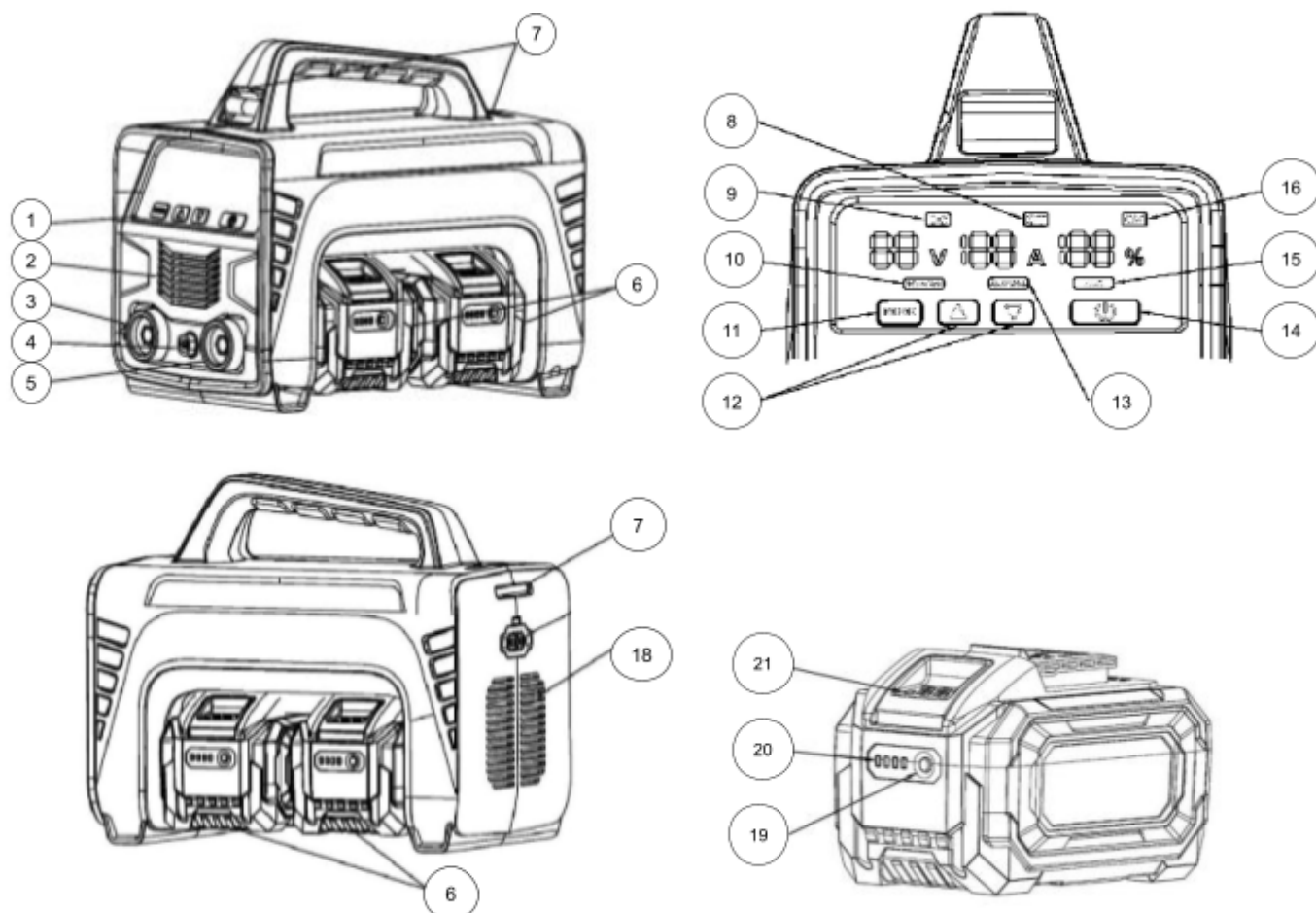
Las interferencias electromagnéticas del equipo de soldadura pueden interferir en el funcionamiento de aparatos sensibles a esta (ordenadores, robots, etc). Asegúrese que todos los equipos en el área de soldadura sean resistentes a la radiación electromagnética. Para reducir en lo posible la radiación, trabaje con cables de soldadura lo más cortos posibles, y dispuestos en paralelo en el suelo, si es posible. Trabaje a una distancia de 100 metros o más de equipos sensibles a las perturbaciones. Si a pesar de todo hay problemas de interferencias, el operador deberá tomar medidas extras como mover la máquina de soldar, usar filtros, cables blindados para asegurar la no interferencia con otros equipos.



RECICLADO

En cumplimiento de la normativa Europea 2011/08/CE sobre los desechos de equipos eléctricos y electrónicos. El equipo, al final de su vida útil, debe ser depositado en su centro de reciclado local.

DESCRIPCIÓN GENERAL



1	Display	7	Cinta de transporte	13	Ajuste corriente soldadura
2	Entrada aire	8	Indicador de sobret temperatura	14	Tecla paro/marcha
3	Conector DINSE (+)	9	Protector de sobrecorriente	15	Soldadura auxiliar Spool-gun
4	Conector Spool-Gun	10	Ajuste Hot-start	16	Protección de tensión

5	Conector DINSE (-)	11	Tecla modo selección		
6	Baterías	12	Teclas ajuste + / -	18	Salida aire

19	Pulsador test carga	20	Indicador de carga	21	Botón liberación de la batería
----	---------------------	----	--------------------	----	--------------------------------

DATOS TÉCNICOS

Batería propia.

Potencia	2000W	Ajuste corriente	5A - 120A
Tensión de la batería	80V (2 x 40V)	Tensión en vacío	65V
Capacidad de la batería	80V @296Wh	Protección de sobretensión de la batería	75°C
Capacidad de soldadura	φ 2,5 mm 7-11 electrodos	Tipo electrodos	Rutílico / Básico / Acero inoxidable

Rango temperatura de trabajo	-15°C ~ 40°C
Potencia máxima	3000W
Rendimiento	100%
Dimensiones	L 266mm x W 158mm x H 220mm
Aislamiento	IP21
Peso (con baterías incluidas)	4 Kg

Datos técnicos de la batería.

Modelo	BAT 20V	Tensión de red	20V / 40V
Capacidad	20V & 8Ah 40V & 4Ah	Vatios	148Wh
Tensión máxima de carga	4,2V por celda	Temperatura máxima de carga	50°C
Tensión de descarga	2,7V por celda	Corriente máxima	50A (2 segundos)
Temperatura máxima	75°C		

Cargador.

Modelo	SOLBAT	Tensión de red	100-230Vac
Salida	21V 8A	Ventilación	Forzada

PUESTA EN MARCHA

Inserte las dos baterías cargadas en el equipo.

ATENCIÓN:

En el caso de que las baterías no estén igualadas en carga (desviación de 3V) no será posible iniciar la soldadura, el equipo indicará protección de tensión (OV) en el panel frontal. Recargue las dos baterías para poder iniciar la soldadura.

Si va a utilizar una batería externa, asegúrese de que esta cumple con las condiciones exigidas, mínimo 36V y máximo de 84V.

Ponga en marcha el equipo pulsando la tecla paro / marcha, el display se iluminará.

Si la carga de la batería es correcta podrá iniciar la soldadura con normalidad.

El ventilador funciona según demanda, al arrancar el equipo se pondrá en marcha unos segundos y se parará si no es necesario.

Si la temperatura interna de la electrónica está por el encima del límite, se iluminará el piloto de sobret temperatura (OT), deje enfriar el equipo durante 5 minutos.

AJUSTE

En modo electrodo hay 3 parámetros ajustables.

- Amperaje, ajustable de 5 a 120A en el caso de batería interna.
- Corriente de Hot-Start, ajustable de 0 a 50A, estos amperios se sumarán a los de soldadura en el inicio de esta, nunca se superará el máximo del equipo.
- Corriente de Arc-Force, es una corriente de ayuda a la soldadura, si el electrodo se acerca demasiado a la pieza, la corriente se incrementará según el ajuste para evitar que se pegue.

Con la tecla modo de selección se podrá seleccionar el parámetro que deseamos ajustar.

SOLDADURA MIG (MODO FLUX)

Este equipo puede usarse para soldadura MIG con alambre tubular sin gas.

Es necesario usar el accesorio de antorcha SPOOL-GUN.

Conectar la antorcha al conector negativo y la masa al conector positivo. El cable de control al conector Spool-Gun.

Para activar el modo FLUX se debe pulsar la tecla modo selección durante unos segundos, el piloto FLUX se iluminará.

En este modo podemos ajustar los amperios y la velocidad del alambre tubular (indicación “Lu” en el display).

Ajustaremos la velocidad del alambre según nuestra conveniencia y realizaremos un ajuste del amperaje para que se adecue a la soldadura requerida. Puede ser necesario hacer varias pruebas.

Para retornar al modo MMA, pulsaremos de nuevo el pulsador de modo durante unos segundos.

ADVERTENCIAS.

- No bloquee la entrada del aire de ventilación.
- Utilice el equipo en zonas bien ventiladas y con temperaturas dentro del rango de uso (-15°C a 40°C).
- No use cables de soldadura largos, pueden reducir la duración de la batería.
- La batería incorpora una protección contra cortocircuitos, en el caso de activarse, la batería dejará de funcionar. Para resetear la protección, se debe conectar la batería al cargador.
- No utilizar cargadores de terceros, siempre utilizar el cargador original.
- No recargar la batería si está caliente, esperar a que se enfríe.
- En el caso de no utilizar el equipo en mucho tiempo, guardar las baterías siempre a carga máxima y revisar periódicamente su carga.
- Siempre parar el equipo y desconectar las baterías si no se va a utilizar en un tiempo prolongado.
- Las baterías se deben reciclar en los centros de reciclaje adecuados. No desechar en el medio ambiente.
- No manipular las baterías.
- Si se detectan deformaciones o pérdida de líquido en las baterías, no las use, desecharlas.



ATENCIÓN AL CLIENTE

Email: solter@solter.com

Todos los clientes propietarios de equipos SOLTER en caso de avería o consulta técnica no dude en ponerse en contacto con nosotros y nuestro equipo de profesionales atenderá sus consultas de inmediato.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

SOLTER soldadura, S.L. NIF: B-17245127

Camí de la Creu, 25

17530 CAMPDEVÀNOL (GIRONA) SPAIN

Declaro bajo mi responsabilidad que el producto

Nombre:

SOLBAT SB-120

Al que se refiere esta declaración está en conformidad con la(s) siguiente(s) norma(s) o documento(s) normativo(s).

EN 60974-1, EN 60974-10, Clase A

Siguiendo las prescripciones de la(s) Directiva(s)

2014/35/CE (LVD), 2014/30/CE(EMC), 2011/08/CE (ROHS), 2019/1784/CE (EcoD)

Campdevànol, a Enero de 2025.

INFORMACIÓN DE LA GARANTÍA.

Ofrecemos una garantía limitada para este producto contra cualquier defecto de material y mano de obra durante un período de 24 meses a partir de la fecha de compra por parte del usuario final / consumidor.

Las condiciones de la garantía son las siguientes:

La garantía solo será válida con la presentación de la factura de compra vinculada al número de serie del equipo. También debe figurar la fecha de compra.

La garantía no cubre defectos por mal uso, instalación incorrecta, modificación o manipulación del producto.

No nos responsabilizamos de daños causados por un mal uso o uso incorrecto del equipo.

La garantía está limitada a la reparación de los componentes defectuosos.

En el caso de que el producto sea reparado o reemplazado, el periodo de garantía seguirá siendo válido para el periodo restante.

INTRODUCTION

We appreciate the preference towards our brand and we hope that the welding machine you just purchased will be of great use to you. This instruction manual contains the information and warnings necessary for correct use within the maximum safety conditions for the operator. Plasma welding or cutting machines must be used by expert personnel who know and understand the risks involved in their use. In case of misunderstanding or doubt about this manual, please contact us. Internal handling of the equipment carries a significant danger of electrical shock. Please refrain from carrying out any manipulation on the device. Only technically trained personnel can do it. The manufacturer declines all responsibility for negligent practices in use and/or handling. This manual must be attached and kept with the machine model purchased. It is the responsibility of the people who use and repair it that the product does not fail to meet the requirements of the aforementioned standards.



SAFETY AND PROTECTION

ELECTRICITY

The equipment can operate with two internal 20/40V batteries, supplied with the equipment. Do not use third-party batteries that do not meet the required specifications.

You can also use an external battery, as long as the voltage is between 36 and 84V.

People with implanted electrical elements (PACEMAKERS) should not use devices of this nature.



PERSONAL GARMENTS

The welder's entire body is subject to the possible action of aggressive agents, so it must be fully protected. Wear safety boots, gloves, arm warmers, gaiters and leather aprons.



BURN PROTECTION

Never touch parts of the wire or the material once welded with bare hands. Prevent loose particles from coming into contact with the skin. Do not point the torch at any part of the body.



EYE PROTECTION

Welders and their assistants must wear safety glasses equipped with filters that stop radiation harmful to the human eye. Using special screens it is possible to observe the welding zone during the process.



FIRE PROTECTION

The welding process causes incandescent metal projections that can cause fires. Do not use the machine in environments with flammable gases. Clean the work area of all combustible materials. Especially protect gas bottles in accordance with the requirements they require.



PROTECTION AGAINST GAS CYLINDERS

Cylinders containing shielding gases store them at high pressures. If these suffer any type of breakdown, they can explode. Always treat cylinders with care and weld as far away from them as possible.



WHEN PROCEEDING TO WELD OR CUT TANKS WITH REMAINS OF FLAMMABLE MATERIALS THERE IS A GREAT RISK OF EXPLOSION. IT IS RECOMMENDED TO HAVE A FIRE EXTINGUISHER READY FOR USE.

PROTECTION AGAINST GASES AND SMOKES.

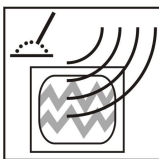
The gases and fumes produced during the welding process can be dangerous and a number of precautions are recommended.

Use the equipment in adequately ventilated places and do not expose yourself directly to gases. Use a suitable filter element for breathing if ventilation is inadequate.



ELECTROMAGNETIC DISTURBANCES

Electromagnetic interference from welding equipment can interfere with the operation of devices sensitive to it (computers, robots, etc.). Make sure all equipment in the welding area is resistant to electromagnetic radiation. To reduce radiation as much as possible, work with welding cables that are as short as possible, and arranged in parallel on the ground, if possible. Work at a distance of 100 meters or more from disturbance-sensitive equipment. If despite everything there are interference problems, the operator must take extra measures such as moving the welding machine, using filters, shielded cables to ensure no interference with other equipment.

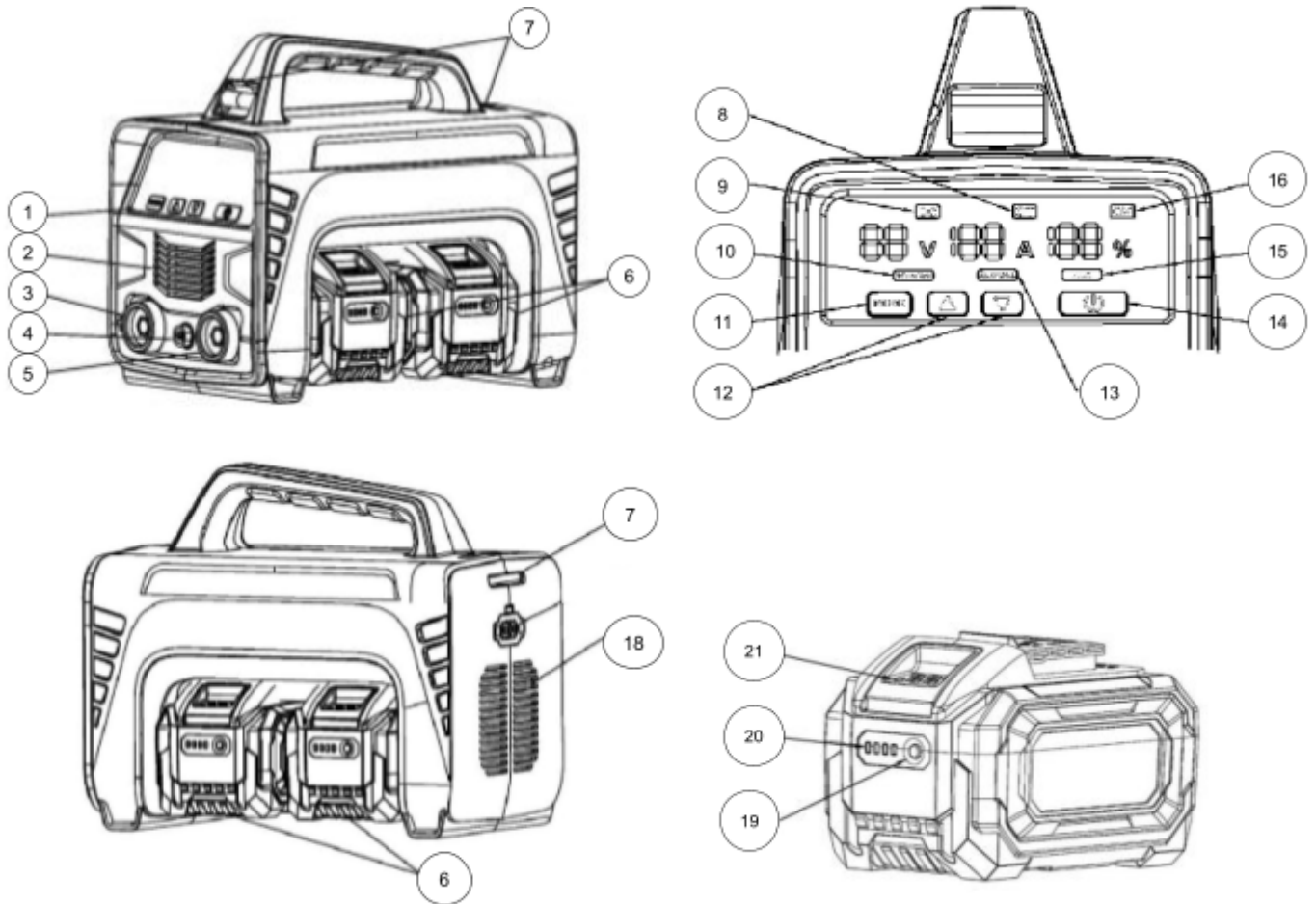


RECYCLED

In compliance with European regulations 2011/08/EC on waste electrical and electronic equipment. The equipment, at the end of its useful life, must be deposited at your local recycling center.



OVERVIEW



1	Display	7	conveyor belt	13	Welding current adjustment
2	air inlet	8	Overtemperature indicator	14	Stop/start key
3	DINSE connector (+)	9	Overcurrent protector	15	Spool-gun auxiliary welding
4	Conector Spool-Gun	10	Hot-start adjustments	16	Voltage protection
5	DINSE connector (-)	11	Selection mode key		
6	Batteries	12	Adjustment keys + / -	18	air outlet

19	Load test button	20	Charging indicator	21	Battery release button
----	------------------	----	--------------------	----	------------------------

TECHNICAL DATA

Own battery.

Power	2000W	Current setting	5A - 120A
battery voltage	80V (2 x 40V)	No-load voltage	65V
Battery capacity	80V @296Wh	Battery over temperature protection	75°C
Welding capacity	φ 2.5 mm 7-11 electrodes	Electrodes type	Rutile / Basic / Stainless steel

Working temperature range	-15°C ~ 40°C
Maximum power	3000W
Performance	100%
Dimensions	L 266mm x W 158mm x H 220mm
Isolation	IP21
Weight (with batteries included)	4 Kg

Battery technical data.

Model	BAT 20V	Mains voltage	20V / 40V
Ability	20V & 8Ah 40V & 4Ah	Watts	148Wh
Maximum charging voltage	4.2V per cell	Maximum charging temperature	50°C
Discharge voltage	2.7V per cell	Maximum current	50A (2 seconds)
Maximum temperature	75°C		

Charger.

Model	SOLBAT	Mains voltage	100-230Vac
Exit	21V 8A	Ventilation	Forced

COMMISSIONING

Insert the two charged batteries into the equipment.

ATTENTION:

In the event that the batteries are not equal in charge (3V deviation) it will not be possible to start welding, the equipment will indicate voltage protection (OV) on the front panel. Recharge both batteries to start welding.

If you are going to use an external battery, make sure that it meets the required conditions, minimum 36V and maximum 84V.

Start the equipment by pressing the stop/start key, the display will light up.

If the battery charge is correct, you can start welding normally.

The fan works on demand, when the equipment starts it will start for a few seconds and will stop if not necessary.

If the internal temperature of the electronics is above the limit, the overtemperature (OT) light will illuminate; allow the equipment to cool for 5 minutes.

ADJUSTMENT

In electrode mode there are 3 adjustable parameters.

- Amperage, adjustable from 5 to 120A in the case of internal battery.
- Hot-Start current, adjustable from 0 to 50A, these amperes will be added to the welding amperes at the beginning of the welding, the maximum of the equipment will never be exceeded.
- Arc-Force current is a current to assist welding. If the electrode gets too close to the piece, the current will increase according to the setting to prevent sticking.

With the selection mode key we can select the parameter we wish to adjust.

MIG WELDING (FLUX MODE)

This equipment can be used for gasless cored wire MIG welding.

It is necessary to use the SPOOL-GUN torch accessory.

Connect the torch to the negative connector and the ground to the positive connector. The control cable to the Spool-Gun connector.

To activate FLUX mode, press the mode selection key for a few seconds, the FLUX light will light up.

In this mode we can adjust the amperes and the speed of the tubular wire ("Lu" indication on the display).

We will adjust the wire speed according to our convenience and make an amperage adjustment to suit the required welding. Several tests may be necessary.

To return to MMA mode, press the mode button again for a few seconds.

WARNINGS.

- Do not block the ventilation air inlet.
- Use the equipment in well-ventilated areas and with temperatures within the use range (-15°C to 40°C).
- Do not use long welding cables, they may reduce battery life.
- The battery incorporates protection against short circuits, if activated, the battery will stop working. To reset the protection, the battery must be connected to the charger.
- Do not use third-party chargers, always use the original charger.
- Do not recharge the battery if it is hot, wait for it to cool down.
- If you do not use the equipment for a long time, always store the batteries at maximum charge and periodically check their charge.
- Always stop the equipment and disconnect the batteries if it is not going to be used for a long time.
- Batteries should be recycled at appropriate recycling centers. Do not dispose of it in the environment.
- Do not manipulate batteries.
- If deformation or loss of liquid is detected in the batteries, do not use them, discard them.

SOLTER TECHNICAL ASSISTANCE



All customers who own SOLTER equipment, in the event of a breakdown or technical query, do not hesitate to contact us and our team of professionals will answer your questions immediately.

DECLARATION OF CONFORMITY

SOTHER welding, S.L. NIF: B-17245127
Camí de la Creu, 25
17530 CAMPDEVÀNOL (GIRONA) SPAIN

I declare under my responsibility that the product
Name:

SOLBAT SB-120

To which this declaration refers is in accordance with the following standard(s) or regulatory document(s).
EN 60974-1, EN 60974-10, Class A

Following the prescriptions of the Directive(s)
2014/35/CE (LVD), 2014/30/CE(EMC), 2011/08/CE (ROHS), 2019/1784/CE (EcoD)

Campdevàdol, in January 2025.

WARRANTY INFORMATION.

We offer a limited warranty for this product against any defects in material and workmanship for a period of 24 months from the date of purchase by the end user/consumer.

The warranty conditions are as follows:

The warranty will only be valid upon presentation of the purchase invoice linked to the equipment serial number. The date of purchase must also appear.

The warranty does not cover defects due to misuse, incorrect installation, modification or manipulation of the product.

We are not responsible for damage caused by misuse or incorrect use of the equipment.

The warranty is limited to the repair of defective components.

In the event that the product is repaired or replaced, the warranty period will remain valid for the remaining period.

INTRODUÇÃO

Agradecemos a preferência pela nossa marca e esperamos que a máquina de soldar que acabou de adquirir lhe seja de grande utilidade. Este manual de instruções contém as informações e advertências necessárias para uma correta utilização dentro das máximas condições de segurança para o operador. As máquinas de soldadura ou corte a plasma devem ser utilizadas por pessoal especializado que conheça e compreenda os riscos envolvidos na sua utilização. Em caso de mal-entendido ou dúvida sobre este manual, entre em contato conosco. O manuseio interno do equipamento acarreta um perigo significativo de choque elétrico. Evite realizar qualquer manipulação no dispositivo. Somente pessoal tecnicamente treinado pode fazer isso. O fabricante declina qualquer responsabilidade por práticas negligentes de utilização e/ou manuseamento. Este manual deve ser anexado e guardado junto com o modelo da máquina adquirida. É responsabilidade das pessoas que o utilizam e reparam que o produto não deixe de atender aos requisitos das normas acima mencionadas.



SEGURANÇA E PROTEÇÃO

ELETRICIDADE

O equipamento pode operar com duas baterias internas de 20/40V, fornecidas junto com o equipamento.

Não use baterias de terceiros que não atendam às especificações exigidas.

Você também pode usar bateria externa, desde que a tensão esteja entre 36 e 84V.

Pessoas com elementos elétricos implantados (PACEMAKERS) não devem utilizar dispositivos desta natureza.



VESTUÁRIO PESSOAL

Todo o corpo do soldador está sujeito à possível ação de agentes agressivos, por isso deve estar totalmente protegido. Use botas de segurança, luvas, polainas, polainas e aventais de couro.



PROTEÇÃO CONTRA QUEIMADURAS

Nunca toque em partes do fio ou do material depois de soldado com as mãos desprotegidas. Evite que partículas soltas entrem em contato com a pele. Não aponte a tocha para nenhuma parte do corpo.



PROTEÇÃO PARA OS OLHOS

Os soldadores e seus auxiliares devem usar óculos de segurança equipados com filtros que impeçam as radiações prejudiciais ao olho humano. Através de telas especiais é possível observar a zona de soldagem durante o processo.



PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO

O processo de soldagem causa projeções metálicas incandescentes que podem causar incêndios. Não utilize a máquina em ambientes com gases inflamáveis. Limpe a área de trabalho de todos os materiais combustíveis. Proteger especialmente as garrafas de gás de acordo com os requisitos exigidos.



PROTEÇÃO CONTRA CILINDROS DE GÁS

Cilindros contendo gases de proteção os armazenam em altas pressões. Se estes sofrerem algum tipo de avaria, podem explodir. Sempre trate os cilindros com cuidado e solde o mais longe possível deles.



AO PROCEDER À SOLDAGEM OU CORTE DE TANQUES COM RESTOS DE MATERIAIS INFLAMÁVEIS HÁ GRANDE RISCO DE EXPLOÇÃO. RECOMENDA-SE TER UM EXTINTOR DE INCÊNDIO PRONTO PARA USO.



PROTEÇÃO CONTRA GASES E FUMOS.

Os gases e fumos produzidos durante o processo de soldadura podem ser perigosos e recomendam-se uma série de precauções.



Utilize o equipamento em locais adequadamente ventilados e não se exponha diretamente aos gases. Use um elemento filtrante adequado para respirar se a ventilação for inadequada.



PERTURBAÇÕES ELETROMAGNÉTICAS

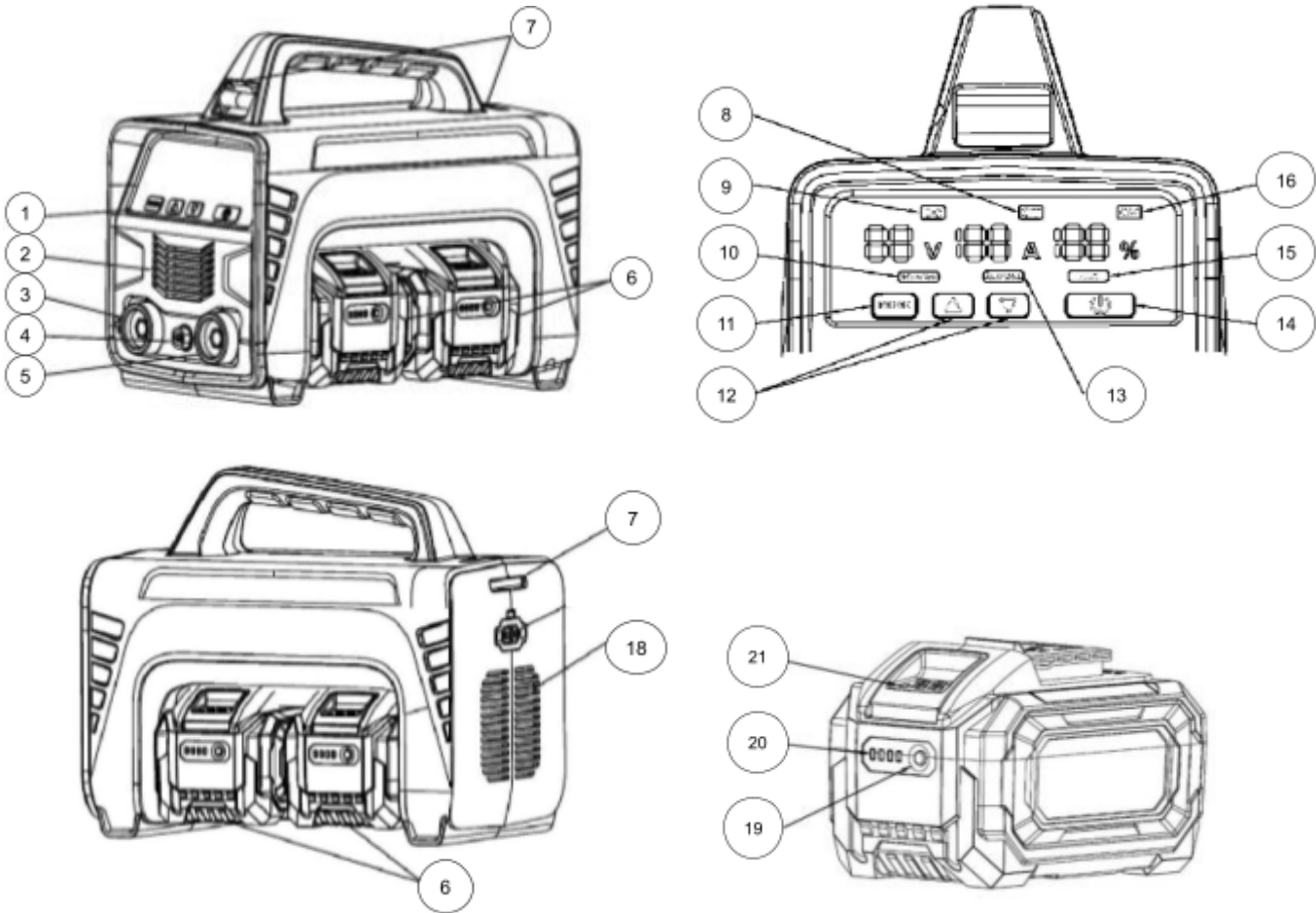
A interferência eletromagnética de equipamentos de soldagem pode interferir no funcionamento de dispositivos sensíveis a eles (computadores, robôs, etc.). Certifique-se de que todos os equipamentos da área de soldagem sejam resistentes à radiação eletromagnética. Para reduzir ao máximo a radiação, trabalhe com cabos de soldadura o mais curtos possível e, se possível, dispostos em paralelo no solo. Trabalhe a uma distância de 100 metros ou mais de equipamentos sensíveis a perturbações. Se apesar de tudo houver problemas de interferência, o operador deverá tomar medidas extras como movimentar a máquina de solda, utilizar filtros, cabos blindados para garantir que não haja interferência com outros equipamentos.



RECICLADO

Em conformidade com os regulamentos europeus 2011/08/EC sobre resíduos de equipamentos elétricos e eletrônicos. O equipamento, no final da sua vida útil, deve ser depositado no centro de reciclagem local.

VISÃO GERAL



1	Mostrar	7	correia transportadora	13	Ajuste de corrente de soldagem
2	entrada de ar	8	Indicador de sobretemperatura	14	Tecla parar/iniciar
3	Conector DINSE (+)	9	Protetor de sobrecorrente	15	Soldagem auxiliar com pistola

					de carretel
4	Conector Spool-Gun	10	Ajustes de inicialização a quente	16	Proteção de tensão
5	Conector DINSE (-)	11	Tecla de modo de seleção		
6	Baterias	12	Teclas de ajuste +/-	18	saída de ar

19	Botão de teste de carga	20	Indicador de carga	21	Botão de liberação da bateria
----	-------------------------	----	--------------------	----	-------------------------------

DADOS TÉCNICOS

Bateria própria.

Poder	2.000 W	Configuração atual	5A - 120A
tensão da bateria	80V (2 x 40V)	Tensão sem carga	65V
Capacidade da bateria	80V @296Wh	Proteção contra superaquecimento da bateria	75°C
Capacidade de soldagem	φ eletrodos 7-11 de 2,5 mm	Tipo de eletrodos	Rutilo / Básico / Aço inoxidável

Faixa de temperatura de trabalho	-15°C~40°C
Potência máxima	3000 W
Desempenho	100%
Dimensões	C 266 mm x L 158 mm x A 220 mm
Isolamento	IP21
Peso (com baterias incluídas)	4kg

Dados técnicos da bateria.

Modelo	BAT 20V	Tensão de rede	20V/40V
Habilidade	20V e 8Ah 40V e 4Ah	Watts	148Wh
Tensão máxima de carga	4,2 V por célula	Temperatura máxima de carregamento	50°C
Tensão de descarga	2,7 V por célula	Corrente máxima	50A (2 segundos)
Temperatura máxima	75°C		

Carregador.

Modelo	SOLBAT	Tensão de rede	100-230Vca
Saída	21V 8A	Ventilação	Forçado

COMISSONAMENTO

Insira as duas baterias carregadas no equipamento.

ATENÇÃO:

Caso as baterias não tenham carga igual (desvio de 3V) não será possível iniciar a soldagem, o equipamento indicará proteção de tensão (OV) no painel frontal. Recarregue ambas as baterias para iniciar a soldagem.

Se for utilizar bateria externa, certifique-se de que ela atenda às condições exigidas, mínimo 36V e máximo 84V.

Ligue o equipamento pressionando a tecla stop/start, o display acenderá.

Se a carga da bateria estiver correta, você poderá começar a soldar normalmente.

O ventilador funciona sob demanda, quando o equipamento for ligado ele ligará por alguns segundos e irá parar se não for necessário.

Caso a temperatura interna da eletrônica esteja acima do limite, a luz de sobretemperatura (OT) acenderá;

AJUSTE

No modo eletrodo existem 3 parâmetros ajustáveis.

- Amperagem, ajustável de 5 a 120A no caso de bateria interna (de 5 a 160A se for utilizada bateria externa).
- Corrente Hot-Start, ajustável de 0 a 50A, estes amperes serão somados aos amperes de soldagem no início da soldagem, o máximo do equipamento nunca será ultrapassado.
- A corrente Arc-Force é uma corrente para auxiliar a soldagem. Caso o eletrodo fique muito próximo da peça, a corrente aumentará de acordo com a configuração para evitar aderência.

Com a tecla de modo de seleção podemos selecionar o parâmetro que desejamos ajustar.

SOLDADURA MIG (MODO FLUXO)

Este equipamento pode ser usado para soldagem MIG com fio tubular sem gás.

É necessário utilizar o acessório tocha SPOOL-GUN.

Conecte a tocha ao conector negativo e o terra ao conector positivo. O cabo de controle para o conector Spool-Gun.

Para ativar o modo FLUX, pressione a tecla de seleção de modo por alguns segundos, a luz FLUX acenderá.

Neste modo podemos ajustar os amperes e a velocidade do fio tubular (indicação “Lu” no display).

Ajustaremos a velocidade do fio de acordo com nossa conveniência e faremos um ajuste de amperagem para se adequar à soldagem necessária. Vários testes podem ser necessários.

Para retornar ao modo MMA, pressione o botão mode novamente por alguns segundos.

AVISOS.

- Não bloqueie a entrada de ar de ventilação.
- Utilize o equipamento em áreas bem ventiladas e com temperaturas dentro da faixa de uso (-15°C a 40°C).
- Não use cabos de soldagem longos, pois podem reduzir a vida útil da bateria.
- A bateria incorpora proteção contra curto-circuitos, se ativada a bateria irá parar de funcionar. Para reiniciar a proteção, a bateria deve estar conectada ao carregador.
- Não utilize carregadores de terceiros, utilize sempre o carregador original.
- Não recarregue a bateria se estiver quente, espere que esfrie.
- Caso não utilize o equipamento por um longo período, guarde sempre as baterias com carga máxima e verifique periodicamente sua carga.
- Sempre pare o equipamento e desconecte as baterias se não for utilizá-lo por um longo período.
- As baterias devem ser recicladas em centros de reciclagem apropriados. Não descarte no meio ambiente.
- Não manipule as baterias.
- Se for detectada deformação ou perda de líquido nas baterias, não as utilize, descarte-as.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA SOLTER



ATENDIMENTO AO CLIENTE

E-mail: solter@solter.com

Todos os clientes que possuem equipamentos SOLTER, em caso de avaria ou dúvida técnica, não hesitem em contactar-nos e a nossa equipa de profissionais responderá imediatamente às suas questões.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

SOUTRA soldadura, S.L. NIF: B-17245127
Camí de la Creu, 25
17530 CAMPDEVÀNOL (GIRONA) ESPANHA

Declaro sob minha responsabilidade que o produto

Nome:

SOLBAT SB-120

A que esta declaração se refere está de acordo com a(s) seguinte(s) norma(s) ou documento(s) regulamentar(es).

EN 60974-1, EN 60974-10, Classe A

Seguindo as prescrições da(s) Diretiva(s)

2014/35/CE (LVD), 2014/30/CE (EMC), 2011/08/CE (ROHS), 2019/1784/CE (EcoD)

Campdevànol, em janeiro de 2025.

INFORMAÇÕES DE GARANTIA.

Oferecemos uma garantia limitada para este produto contra quaisquer defeitos de material e de fabricação por um período de 24 meses a partir da data de compra pelo usuário/consumidor final.

As condições de garantia são as seguintes:

A garantia somente será válida mediante apresentação da nota fiscal de compra vinculada ao número de série do equipamento. A data da compra também deve aparecer.

A garantia não cobre defeitos por uso indevido, instalação incorreta, modificação ou manipulação do produto. Não nos responsabilizamos por danos causados pelo uso indevido ou incorreto do equipamento.

A garantia limita-se à reparação de componentes defeituosos.

Caso o produto seja reparado ou substituído, o período de garantia permanecerá válido pelo período restante.